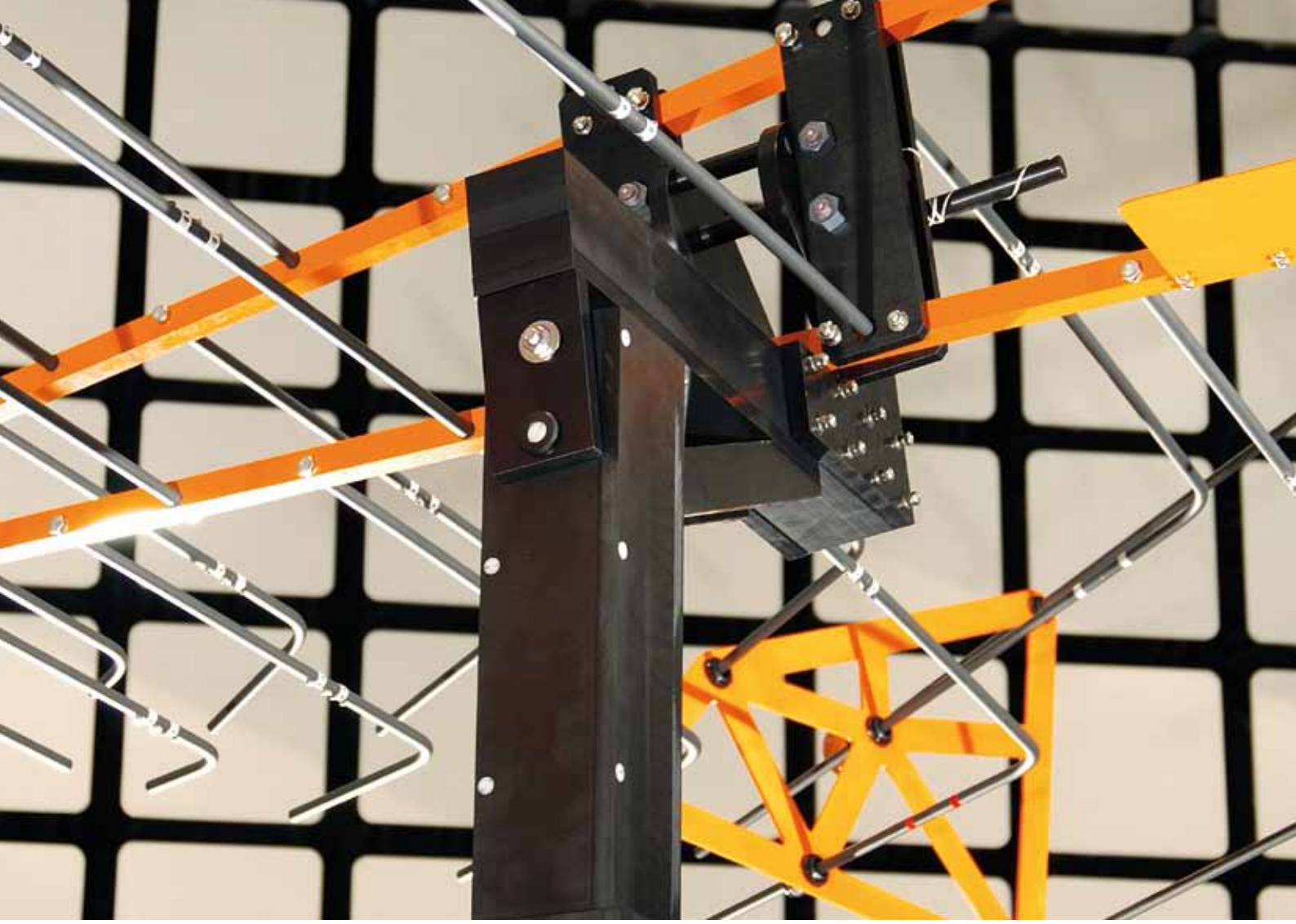


ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT (EMV) UND PRODUKTSICHERHEIT

SGS

EINE MARKE – EIN UNTERNEHMEN

Die SGS-Gruppe ist das weltweit führende Unternehmen in den Bereichen Prüfen, Testen, Verifizieren und Zertifizieren. Wir setzen global anerkannte Maßstäbe für Qualität und Integrität. Mit mehr als 75 000 Mitarbeitern betreiben wir ein internationales Netzwerk von über 1 500 Niederlassungen und Laboratorien. Die SGS bietet branchenübergreifende Lösungen: In unserem einzigartigen weltweiten Netzwerk liefern wir unabhängige Ergebnisse, die exakt auf die Bedürfnisse von Branche und Markt zugeschnitten sind. 1878 gegründet, liegt der Hauptsitz der SGS in Genf. Seit 1920 sind wir in Deutschland tätig.

Für den internationalen Handel, Industriegüter, die Agrar-, Rohstoff- und die Konsumgüterindustrie bieten wir Inspektionsleistungen. Die SGS arbeitet ebenso für Hersteller und Händler wie für Regierungen und Unternehmen, für Lieferanten und Konsumenten.

Als einer der bedeutendsten Anbieter für chemische Laboranalytik in Deutschland genießt SGS INSTITUT FRESENIUS vor allem bei der Sicherheit und Qualität von Lebensmitteln, Getränken und Verbraucherprodukten einen ausgezeichneten Ruf bei Produzenten, Konsumenten und Handel.

Die SGS-Gruppe Deutschland und der TÜV Saarland e.V. sind Teil des industriellen Fortschritts in Deutschland. Als Joint Venture SGS-TÜV Saar stehen sie für technische Kompetenz, Produktivität und schnelle Vermarktung.

Qualität und kompromisslose Sicherheit bei Anlagen, Fahrzeugen, Produkten oder Verfahren stehen ebenso im Fokus des SGS-TÜV Saar wie neue Lösungen für Zukunftsthemen: Funktionale Sicherheit, Homologation oder E-Mobility.

EIN UNTERNEHMEN – EINE MARKE

OB BEI DER DACHMARKE DER SGS-GRUPPE DEUTSCHLAND ODER DEN SUBMARKEN SGS INSTITUT FRESENIUS UND SGS-TÜV SAAR, SIE PROFITIEREN IMMER VOM GESAMTEN NETZWERK UND DER ERFAHRUNG DER SGS. AUCH INTERNATIONAL. DIE MARKE SGS: DAS SYNONYM FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT, SICHERHEIT UND QUALITÄT.

Unsere Kunden aus der produzierenden Industrie und Importeure vertrauen sowohl bei Fragen zur Einhaltung der geltenden Gesetze als auch bei der Absicherung der Qualität auf unsere Kompetenz bei Laborprüfungen und Zertifizierungen.

ALS UNABHÄNGIGER DIENSTLEISTER BIETEN WIR IHNEN IN UNSERER NIEDERLASSUNG IN MÜNCHEN UNTER ANDEREM FOLGENDE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSDIENSTLEISTUNGEN AN:

- EMV- und Produktsicherheitsprüfungen
- Funktionale Sicherheit
- Homologation
- Umweltsimulation
- Prüfung lichttechnischer Eigenschaften, Optik
- Brandprüfungen
- Batterieprüfungen

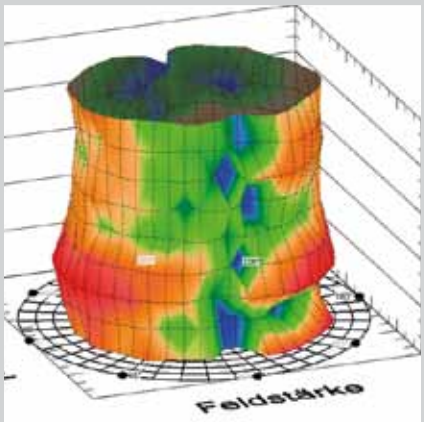
ONE-STOP-TESTING

Auf über 5 500 qm bieten wir Ihnen modernstes Prüf- und Testequipment nach dem neuesten Stand der Technik.

Durch diese Vielfalt von Fachlaboren und dem Wissen unserer Ingenieure verkürzen sich Test- und Prüfzeiten. Langwierige Wege zwischen verschiedenen Laboren sind nicht mehr notwendig.

UNSER DIENSTLEISTUNGSSPEKTRUM FÜR ELEKTRISCHE UND ELEKTRONISCHE (EE) KOMPONENTEN UND SYSTEME DECKT UNTER ANDEREM FOLGENDE BRANCHEN AB:

- Luftfahrt D0160, MIL, VG
- Automobil
- Elektromobilität und Lade-Infrastruktur
- Batterie
- Bahn
- IT & T und Funkanwendungen
- Beleuchtung und Laser
- Maschinen
- Mess- und Laborgeräte
- Medizin
- Powerline Communication
- Audio & Video
- Haushalt, Spielwaren



EMV – ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT

Die Anforderungen an die EMV sind vom Gesetzgeber vorgeschrieben und müssen erfüllt werden. Dabei muss sichergestellt werden, dass das Produkt weder durch die elektromagnetische Umwelt gestört wird noch andere elektrische Produkte beeinflusst.

UNSERE LEISTUNG

Zu unserer Laborausstattung gehören u. a. 3 Absorberkammern mit 3 m und 10 m Messstrecke. Ergänzt werden diese Messplätze durch mehrere große, geschirmte Räume, Stripline, TEM-Messzellen, Pulsprüfplätze u. v. m.

Diese Ausstattung ermöglicht es uns, Prüfmuster bis 50 t/m² & 12 m Länge zu prüfen. Die Drehscheiben von bis zu Ø 4 m haben eine Tragfähigkeit bis 7 t und verfügen über Druckluft- und Wasseranschluss sowie Abgasabsaugung.

Wir prüfen nach nationalen und internationalen Standards oder Herstellerspezifikationen:

- CE-Anforderungen
  (z. B. EMV-, R&TTE-, Medizingeräte- oder In-vitro-Diagnostik-Richtlinie)
- Prüfungen im IECEE-CB-Verfahren
- FCC-Messungen (USA, Kanada)
- VCCI-Messungen (Japan)
- E-/e-Prüfungen (z. B. E1, E14, …)
- Herstelleranforderungen wie z. B. BMW, VW, PSA, GM, Dt. Telekom, Verizon/AT&T-NEBS

Unsere Prüfdienstleistungen:

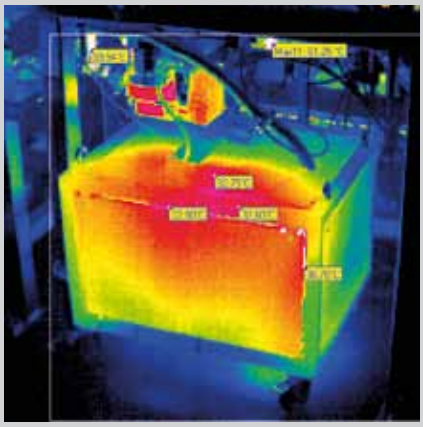
- Feld- und leitungsgebundene Emissionsmessungen bis 40 GHz sowie Störbeeinflussungsmessungen mit Feldstärken bis zu 600 V/m
- ESD-Prüfungen
- Surge- und Burst-Prüfungen
- Überspannungs- und Blitzschutzprüfungen
- Harmonics/Flicker (3ph. 60/120 kW con./pk.)
- Schirmdämpfungsmessungen
- Nahfeldmessungen auf der Leiterplatte
- Kfz-Impulsmessungen
- Vor-Ort-Messungen (EMV und EMF)

IHR VORTEIL

Wir sind für über 300 Normen und Standards bei der DAkkS (ILAC) akkreditiert und beim KBA (Kraftfahrtbundesamt) als Technischer Dienst benannt. Unsere EMV-Hallen sind FCC, VCCI und Industry Canada gelistet und erfüllen die Freifelddämpfungsanforderungen (NSA/VSWR) im gesamten Frequenzbereich. Sie profitieren nicht nur von unserer Ausstattung mit Messmitteln, die für alle Abläufe optimiert sind, sondern auch vom umfassenden Know-how unserer Ingenieure beim Thema EMV.

Nutzen Sie unsere Beratungsleistung schon in der Konzept- und Designphase Ihrer Produktentwicklung, z. B. mit einem Layoutreview oder entwicklungsbegleitenden Prüfungen. So stellen Sie frühzeitig EMV-Probleme fest und können Abhilfemaßnahmen definieren, Iterationsschritte beim Prototyping vermeiden, Entwicklungszeiten verkürzen und Kosten optimieren. Ihr Produkt erreicht so schneller den Markt.

Wir sind auf weltweite EMV-Anforderungen ausgerichtet. Daher können wir bei der Abnahmemessung gleichzeitig die Anforderungen für weitere Länder prüfen. Auch dadurch optimieren Sie Zeit und Kosten.



PRODUKTSICHERHEIT

Gesetzliche Bestimmungen definieren die Haftungsrisiken von Herstellern und Inverkehrbringern. Nur wenn Sie vorbeugen und konsequent nachweisen, dass Sie die gesetzlichen Anforderungen erfüllen, vermeiden Sie Rückrufaktionen, Imageschäden, hohe Haftungsrisiken oder sogar strafrechtliche Folgen!

In Deutschland ist die gesetzliche Grundlage das Produktsicherheitsgesetz. Dieses Gesetz regelt das Inverkehrbringen, das Ausstellen von Produkten sowie die Errichtung und den Betrieb überwachungsbedürftiger Anlagen, die gewerblichen oder wirtschaftlichen Zwecken dienen oder durch die Beschäftigte gefährdet werden können. Es sieht umfassende Pflichten für Hersteller, Inverkehrbringer oder Händler vor.

UNSERE LEISTUNG

Je nach Produkt bewerten und prüfen wir die Produktsicherheit auf Basis der regulativen Standards und ihren weltweiten nationalen Varianten.

Wir prüfen nach nationalen und internationalen Standards oder Herstellerspezifikationen:

- CE-Anforderungen
  (z. B. Niederspannungs-, R&TTE-, Medizingeräte- oder In-vitro-Diagnostik-Richtlinie)
- Prüfungen im IECEE-CB-Verfahren
- Herstelleranforderungen wie z. B. Verizon, AT&T NEBS

Schwerpunkte der Produktsicherheitsprüfungen:

- Elektrische Sicherheit
- Mechanische Sicherheit
- Funktionale Sicherheit von Software
- Lasersicherheit

Im Detail:

- Hochspannungsprüfungen
- Fehlersimulationen
- Prüfungen von Isolationswiderständen
- Prüfungen von Ableitströmen
- Erwärmungsprüfungen
- Entflammbarkeitsprüfungen
- Gefahrenanalysen
- Softwaresicherheitsprüfungen
- Schutzleitertests

IHR VORTEIL

- Gerade bei der Produktsicherheit können wir unsere Kunden durch unser globales Netzwerk innerhalb der SGS-Gruppe bei internationalen Produktzulassungen besonders gut unterstützen.
- Durch individuelle Workshops unserer Experten vertiefen Sie Ihr Fachwissen.
- Unsere langjährige Erfahrung macht es uns möglich, kompetent auf Ihre firmenspezifischen Anforderungen und Prozesse einzugehen.

Unser Prüflabor ist natürlich bei der DAkkS (Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH) akkreditiert und erfüllt damit die Anforderungen der ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation). In vielen Ländern wie z. B. Brasilien ist eine Prüfung durch ein ILAC akkreditiertes Labor verpflichtend bzw. erleichtert den Marktzugang erheblich. Sie ersparen sich dadurch teure Nachprüfungen.

SGS PRODUCT SAFETY
www.safety.sgs.com

INTERNATIONALE ZULASSUNGEN

Die SGS ist durch die Akkreditierung als CBTL (CB Test Labor) zur Teilnahme am IECEE-CB-Verfahren (CB Scheme) befähigt. Das CB-Verfahren ist von der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) entwickelt worden, um den internationalen Handel mit elektrotechnischen Produkten zu vereinfachen. Das CB-Verfahren stellt sicher, dass nationale Zertifizierungsstellen (NCB – National Certification Body) gegenseitig die CB-Prüfreports anerkennen. Somit entfallen langwierige und aufwendige Zulassungsverfahren für einzelne Länder. Dem CB-Verfahren haben sich bis heute über 50 Länder angeschlossen, u. a. USA, Japan, Kanada, Australien, Russland u. v. m.

USA UND KANADA

DAS SGS NORTH AMERICA CERTIFICATION MARK – DER SCHLÜSSEL ZUM NORDAMERIKANISCHEN MARKT

Das SGS North America Certification Mark wurde entwickelt, um durch eine unabhängige Prüfung zu bescheinigen, dass ein Produkt mit den gültigen nordamerikanischen Normen (z. B. ANSI/AAMI ES60601-1, CAN/CSA C22.2 No.60601-1, ANSI/UL 60950-1, ANSI/UL 61010-1) übereinstimmt. Dabei wird nicht nur überprüft, ob das Produkt den gültigen Standards entspricht, sondern auch – durch regelmäßige Fertigungsinspektionen – ob es weiter so produziert wird, wie es zertifiziert wurde. Wenn die Produkte den Anforderungen genügen, dürfen sie als sichtbares Merkmal dieses eingetragene SGS-Zeichen tragen. Diese 3rd-Party-Zertifizierung ist ein Türöffner für den amerikanischen Markt und erleichtert dem amerikanischen Kontrollorgan, genannt „Authorities Having Jurisdiction" (AHJ`s) eine schnelle Entscheidung.

Das SGS-Labor in den USA ist offiziell von der amerikanischen Gesundheits- und Arbeitssicherheitsbehörde (OSHA) anerkannt (NRTL = Nationally Recognized Test Laboratory). Deshalb darf es Produkte auf Basis von amerikanischen Normen zulassen. Des Weiteren ist die SGS von der SCC (Standards Council of Canada) akkreditiert, die Prüfungen nach kanadischen Normen durchzuführen und somit ein Kombinationsprüfzeichen für die USA und Kanada zu vergeben. Das SGS-Labor in München ist akkreditiert, Prüfungen für die Produktzulassung in den USA und Kanada durchzuführen.

Mit dem SGS-Prüfzeichen kommen Ihre Produkte schnell und kostengünstig auf den amerikanischen und kanadischen Markt, eine gute Approbationslösung für Sie.

Das SGS North America Certification Mark ist eine anerkannte Methode um zu bescheinigen, dass Ihre Produkte mit den gesetzlichen Anforderungen übereinstimmen. Diese ergeben sich unter anderem aus dem Code of Federal Regulations (CFR).

WEITERE DIENSTLEISTUNGEN DER SGS GERMANY GMBH AM STANDORT MÜNCHEN

BENANNTE STELLE/NOTIFIED BODY EMV UND R&TTE

Die SGS-Zertifizierungsstelle München ist von der Bundesnetzagentur anerkannt als Benannte Stelle gemäß R&TTE-Richtlinie 1999/5/EG sowie EMV-Richtlinie 2004/108/EG. Die SGS-Gruppe verfügt über weitere Notified Bodies z. B. nach der Medizingeräterichtlinie, für Druckbehälter, Toys etc.

KLIMATISCHE UND MECHANISCHE ERPROBUNG

Wir führen alle relevanten Umweltprüfungen wie Klimatests, Vibrationsprüfungen, Korrosionsprüfungen in unserem akkreditierten Prüflabor anhand der zutreffenden Standards (z. B. IEC 60068, ETSI 300 019, GR-63, UN Transport Test, ...) durch. Auch während der Entwicklungsphase unterstützen Sie unsere Experten aus dem Umweltsimulationslabor mit Engineeringleistungen wie Thermosimulation, Modalanalyse, HALT usw.

BRANDPRÜFUNGEN/ENTFLAMMBARKEIT

Wir prüfen unter anderem elektrische Komponenten, Kabel, Plastik, Stoffe, Textilien, Faserverbundwerkstoffe, Schaumstoffe und Gummi nach zahlreichen Normen und Herstellerspezifikationen. Beispiele sind UL 94, UL 1581, UL 2556, ISO 3795, FMVSS302, IEC EN 60695-x, ECE 118, TL 1010, GMW 3232, STD 5031.19, GS 97038 und viele mehr.

OPTISCHE/LICHTTECHNISCHE PRÜFUNGEN

In unseren Optiklaboren prüfen und bewerten wir die lichttechnischen Eigenschaften nach europäischen Normen und Richtlinien sowie Herstellerspezifikationen für Beleuchtungseinrichtungen und Lasersysteme. Zum Leistungsumfang gehören z. B. Ökodesign- und ErP-Richtlinie, Energieeffizienz, EN 60825-1, -2: Safety-Laserprodukte oder IEC 62471, Photobiologische Sicherheit, Lichtstrom, Beleuchtungsstärke Strahlungsleistung, Bestrahlungsstärke, Farbwiedergabe etc.

BATTERIEPRÜFZENTRUM

In unserem modernen Prüfzentrum testen wir von einzelnen Zellen bis zu Fahrzeugbatterien anspruchsvolle Spezifikationen. Prüfpunkte sind bspw. Lebensdauer, UN ECE, Nagelpenetration, Quetschen (Crush), Fall-/Stapeltest, Crash, Roll-over, Temperatur, Feuchte, Vibration, Schock (300kN-Shaker, auch mit Temperaturüberlagerung) Tauchen, Salznebel, Schadgas etc.

KONTAKT

SGS Germany GmbH
Benzstraße 26 / 28
82178 Puchheim bei München
t +49 89 787475 - 133
de.emc-safety@sgs.com

SGS IST DAS WELTWEIT FÜHRENDE UNTERNEHMEN IN DEN BEREICHEN PRÜFEN, TESTEN, VERIFIZIEREN UND ZERTIFIZIEREN.

WWW.SGS.COM
WWW.SGSGROUP.DE

WHEN YOU NEED TO BE SURE

CTS/B/S/670/1/112013/D © SGS Société Générale de Surveillance Holding (Deutschland) GmbH – 2013 – All rights reserved – SGS is a registered trademark of SGS Group Management SA